

**LISTA AKREDYTOWANYCH DZIAŁAŃ PROWADZONYCH W RAMACH
ZAKRESU ELASTYCZNEGO****LIST OF TESTS CONDUCTED UNDER THE FLEXIBLE SCOPE**

Zakres akredytacji / Accreditation scope	AB 128
Wydanie zakresu akredytacji / z dnia Accreditation scope issue / date	24 / 17.06.2025
Lista nr / List no.	1
Wersja listy nr / z dnia List version no. / date	09 / 23.01.2026

Zakład Materiałoznawstwa (BM) Materials Testing Department (BM)		
Przedmiot badań/wyrób Material / product tested	Rodzaj działalności/badane cechy/metoda Type of activity/tested characteristics/method	Dokumenty odniesienia Reference documents
Wyroby metalowe Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Części/zespoły maszyn i urządzeń ^{1), 3)} Metal products Plastics, plastic products Parts / units of machines and devices ^{1), 3)}	Odporność na działanie zewnętrznych warunków środowiskowych (symulowane promieniowanie słoneczne, warunki pogodowe, klimatyczne, korozyjne) Resistance to external environmental conditions (simulated solar radiation, weather, climatic, corrosive conditions)	PN-EN ISO 4892-2:2013-06 PN-EN ISO 4892-2:2013-06 /A1:2022-01 PN-EN ISO 4892-3:2016-04 PN-EN ISO 4892-3:2025-04 PN-EN ISO 16474-2:2014-02 PN-EN IEC 60068-2-5:2018-08 PN-EN 60068-2-14:2009, Test Nb PN-EN IEC 60068-2-14:2024-04, Test Nb PN-EN ISO 9227:2023-02 ISO 9227:2022/Amd1:2024 PN-EN IEC 60068-2-11:2021-11, Próba Ka
Tekstylia, pianki Guma, wyroby z gumy ^{1), 3)} Textiles, foams Rubber, rubber products ^{1), 3)}	Odporność na działanie zewnętrznych warunków środowiskowych (symulowane promieniowanie słoneczne, warunki pogodowe, klimatyczne) Resistance to external environmental conditions (simulated solar radiation, weather, climatic conditions)	PN-EN ISO 105-B02:2014-11 PN-EN ISO 4892-2:2013-06 PN-EN ISO 4892-2:2013-06 /A1:2022-01 PN-EN ISO 4892-3:2016-04 PN-EN ISO 4892-3:2025-04 PN-EN ISO 21898:2025-02 Annex A PN-EN IEC 60068-2-5:2018-08 PN-EN 60068-2-14:2009, Test Nb PN-EN IEC 60068-2-14:2024-04, Test Nb

Wyroby metalowe Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyli, pianki Guma, wyroby z gumy Części/zespoły maszyn i urządzeń ²⁾ Metal products Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products Parts / units of machines and devices ²⁾	Odporność na promieniowanie słoneczne i warunki pogodowe z wykorzystaniem laboratoryjnych źródeł światła: - lampa fluorescencyjna UV - lampa ksenonowa łukowa (F-O, XW-O) - lampa metalo-halogenkowa (MHG) Metoda ekspozycji na światło Resistance to solar radiation and weather conditions using laboratory light sources: - UV fluorescent lamp - arc xenon lamp (F-O, XW-O) - metal halide lamp (MHG) Light exposure method	PN-EN ISO 4892-2:2013-06 PN-EN ISO 4892-2:2013-06 /A1:2022-01 PN-EN ISO 4892-3:2016-04 PN-EN ISO 4892-3:2025-04 PN-EN ISO 16474-1:2014-02 PN-EN ISO 16474-2:2014-02 PN-EN ISO 16474-3:2021-06 PN-EN ISO 105-B02:2014-11 PN-EN ISO 105-B04:2024-08 GMW 14162:2016 met. A, B, D GMW 14162:2024 met. A, B, D ASTM G154-23 PN-EN ISO 105-B06:2020-12 warunki naświetlania nr/exposure conditions no. 3 i/and 5 PN-EN IEC 60068-2-5:2018-08 DIN 75220:1992 PV 1303:2021-05 PV 1306:2021-10 PV 1306:2025-11 PV 3930:2023-01 PV 3929:2023-01 SAE J2527:2017-09 SAE J2412:2024-02 VDA 230-219:2011-10
	Odporność na warunki klimatyczne Resistance to climatic conditions Oznaczenie odporności powłok na uderzenie kamieniem (śrutem) Metoda wieloudarzeniowa i pojedynczego uderzenia Determination of stone-chip (grit) resistance of coatings Multi-impact and single impact method	PN-EN 60068-2-14:2009, Test Nb PN-EN IEC 60068-2-14:2024-04, Test Nb PV 1200:2022-11 PV 2005:2021-06 PV 3986:2016-12 PN-EN ISO 20567-1:2017-03 DIN 55996-1:2001-04
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyli, pianki i skóra Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams and leather Rubber, rubber products ²⁾	Emisja lotnych związków organicznych (LZO) Metoda komorowa Oznaczanie całkowitego stężenia lotnych związków organicznych (LZO) Zakres: (0,1 – 30) ppm Metoda detekcji płomieniowo-jonizacyjnej (FID) Volatile organic compounds emission (VOC) Chamber method Determination of total volatile organic compounds (VOC) concentration Range: (0.1...30) ppm Flame-ionisation detection method (FID)	ISO 12219-4:2013 ISO 12219-6:2017 GS 97014-3:2022-02 VDA 276-1:2005 PV 3942:2021-11
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyli, pianki i skóra Guma, wyroby z gumy ^{1), 2), 4), 5)} Plastics, plastic products Textiles, foams and leather Rubber, rubber products ^{1), 2), 4), 5)}	Emisja związków karbonylowych w warunkach dynamicznych i statycznych (komora środowiskowa) Zakres: Formaldehyd (2,0 – 4800) µg/m³ Acetaldehyd (2,0 – 4800) µg/m³ Aceton (1,0 – 4800) µg/m³ Aldehyd izowalerianowy (2,0 – 4800) µg/m³ Aldehyd propionowy (2,0 – 4800) µg/m³ Aldehyd m,p-toluiłowy (2,0 – 4800) µg/m³ Aldehyd o-toluiłowy (3,0 – 4800) µg/m³ Aldehyd walerianowy (2,0 – 4800) µg/m³	ISO 16000-3:2022 BOSMAL/I-7-89/03

	Benzaldehyd (2,0 – 4800) µg/m³ 2-butanon (2,0 – 4800) µg/m³ Butyraldehyd (3,0 – 4800) µg/m³ 2,5-dimetylo benzaldehyd (2,0 – 4800) µg/m³ Cykloheksanon (3,0 – 4800) µg/m³ Heksanal (2,0 – 4800) µg/m³ Heptanal (2,0 – 4800) µg/m³ Oktanal (3,0 – 4800) µg/m³ Nonanal (2,0 – 4800) µg/m³ Dekanal (2,0 – 4800) µg/m³ Metakroleina (2,0 – 4800) µg/m³ Metoda wysokosprawnej chromatografii cieczowej z detekcją matrycą diodową (HPLC-DAD) Carbonyl compounds emission in dynamic and static conditions (environmental chamber) Range: Formaldehyde (2.0...4800) µg/m³ Acetaldehyde (2.0...4800) µg/m³ Acetone (1.0...4800) µg/m³ Isovaleraldehyde (2.0...4800) µg/m³ Propionaldehyde (2.0...4800) µg/m³ m,p-Tolualdehyde (2.0...4800) µg/m³ o-Tolualdehyde (3.0...4800) µg/m³ Valeraldehyde (2.0...4800) µg/m³ Benzaldehyde (2.0...4800) µg/m³ 2-Butanone (2.0...4800) µg/m³ Butyraldehyde (3.0...4800) µg/m³ 2,5-Dimethylbenzaldehyde (2.0...4800) µg/m³ Cyclohexanone (3.0...4800) µg/m³ Hexanal (2.0...4800) µg/m³ Heptanal (2.0...4800) µg/m³ Octanal (3.0...4800) µg/m³ Nonanal (2.0...4800) µg/m³ Decanal (2.0...4800) µg/m³ Methacrolein (2.0...4800) µg/m³ High performance liquid chromatography method with diode-array detection (HPLC-DAD)	
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki i skóra Guma, wyroby z gumy ^{1), 4), 5)} Plastics, plastic products Textiles, foams and leather Rubber, rubber products ^{1), 4), 5)}	Emisja związków karbonylowych w warunkach dynamicznych i statycznych (komora środowiskowa) Zakres: Aldehyd krotonowy (2,0 – 4800) µg/m³ Metoda wysokosprawnej chromatografii cieczowej z detekcją matrycą diodową (HPLC-DAD) Carbonyl compounds emission in dynamic and static conditions (environmental chamber) Range: Crotonaldehyde (2.0...4800) µg/m³ High performance liquid chromatography method with diode-array detection (HPLC-DAD)	BOSMAL/I-7-89/03
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki i skóra Guma, wyroby z gumy ^{1), 2), 4)} Plastics, plastic products Textiles, foams and leather Rubber, rubber products ^{1), 2), 4)}	Oznaczanie lotnych związków organicznych (LZO) emitowanych w komorze środowiskowej Zakres: - suma (0,050 – 10,0) mg/m³ - indywidualne: (0,8 – 500) µg/m³	ISO 16000-6:2021

	Metoda chromatografii gazowej z termodesorpcją, detekcją płomieniowo-jonizacyjną i spektrometrią mas (TD-GC-FID-MS) Determination of volatile organic compounds (VOC) emitted in environmental chamber Range: - total (0.050...10.0) mg/m³ - individual (0.8...500) µg/m³ Gas chromatography with thermal desorption flame-ionization detection and mass spectrometry (TD-GC-FID-MS)	
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki i skóra Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams and leather Rubber, rubber products ²⁾	Identyfikacja związków organicznych Metoda chromatografii gazowej z termodesorpcją i detekcją spektrometrią mas (TD-GC-MS) z wykorzystaniem biblioteki widm masowych NIST14 Determination of volatile organic compounds (VOC) Gas chromatography with thermal desorption flame-ionization detection and mass spectrometry (TD-GC-MS) with the use of NIST 14 mass spectral library	ISO 16000-6:2021
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ²⁾	Palność Szybkość spalania Zakres: (0 – 300) mm/min Metoda poziomego spalania Flammability Burning rate Range: (0...300) mm/min Horizontal burning method	PN-ISO 3795:1996 Regulamin EKG ONZ nr 118 seria 04 Rev. 3, Zał. 6 / UN ECE Regulation No 118 series 04 Rev. 3, App. 6 DIN 75200:1980-09 FMVSS 302:1999 FMVSS 302 (49 CFR 571.302):2024-10-01 TL 1010:2008-01 TL 1010:2025-02 GB 8410: 2006 GS 97038:2020-02 PSA D45 1333:2023-04 LP.7M079:2025-01
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ²⁾	Mgławienie (Fogging) Zakres: (0 – 199) jednostek połysku Metoda połysku Zakres: (0,1 – 5,0) mg Metoda wagowa Fogging Range: (0...199) gloss units Gloss method Range: (0.1...5.0) mg Gravimetric method	DIN 75201:2024-06 SAE J1756:2006-08 PV 3015:2019-03 PV 3015:2024-05
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ²⁾	Emisja formaldehydu Zakres: (0,3 – 25) mg/kg Metoda spektrofotometryczna Formaldehyde emission Range: (0.3...25) mg/kg Spectrophotometric method	VDA 275 (07.1994) VDA 275:2025-07 met. B PV 3925:2021-01 met. B VCS 1027,2739 (03.2004) FLTM BZ 156-01:2011 Część/Part A
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstylia, pianki Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ²⁾	Emisja formaldehydu Zakres: (0,3 – 60) mg/kg Metoda wysokosprawnej chromatografii cieczowej z detekcją matrycą diodową (HPLC-DAD) Formaldehyde emission Range: (0.3...60) mg/kg High-performance liquid chromatography method with diode-array detection (HPLC-DAD)	PV 3925:2021-01 met. A

Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyla, pianki Guma, wyroby z gumy ^{2), 5)} Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ^{2), 5)}	Emisja substancji organicznych (TVOC) z materiałów Zakres: - TVOC: (0,1 – 3700) µgC/g - indywidualne: (0,1 – 120) µgC/g Metoda chromatografii gazowej z analizą fazy nadpowierzchniowej i detekcją płomieniowo-jonizacyjną oraz detekcją spektrometrią mas HS-GC-MS/FID Determination of organic compounds emission (TVOC) from materials Range: - TVOC: (0.1...3700) µgC/g - individual emission value: (0.1...120) µgC/g Gas chromatography method with headspace analysis, flame ionization detection and mass spectrometry detection HS-GC-MS/FID method	BOSMAL/I-7-64/04 VDA 277 (01.1995) FLTM BZ 157-01:2011 PV 3341:1995-03 VCS 1027, 2749 (03.2004)
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyla, pianki Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ²⁾	Identyfikacja związków organicznych Metoda GC-MS z wykorzystaniem biblioteki widm masowych NIST 14 Identification of organic compounds GC-MS method with the use of NIST 14 mass spectral library	BOSMAL/I-7-64/04
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyla, pianki Guma, wyroby z gumy ^{2), 5)} Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ^{2), 5)}	Emisja substancji organicznych (VOC, FOG) z materiałów Zakres: - VOC: (0,1 – 15500) µg/g - indywidualne VOC: (0,1 – 300) µg/g - FOG: (0,7 – 45000) µg/g - indywidualne FOG: (0,7 – 300) µg/g Metoda chromatografii gazowej z termodesorpcją i detekcją płomieniowo-jonizacyjną oraz detekcją spektrometrią mas (TD-GC-MS/FID) Determination of organic compounds emission (VOC, FOG) from materials Range: - VOC: (0.1...15500) µg/g - individual VOC value: (0.1...300) µg/g - FOG: (0.7...45000) µg/g - individual FOG value: (0.7...300) µg/g Gas chromatography method with thermodesorption, flame ionisation detection and mass spectrometry detection (TD-GC-MS/FID) method	BOSMAL/I-7-64/04 VDA 278 (10.2011) VDA 278 (05.2016)
Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych Tekstyla, pianki Guma, wyroby z gumy ²⁾ Plastics, plastic products Textiles, foams Rubber, rubber products ²⁾	Zapach Zakres: 1 – 6 Metoda stopniowania, prosty test opisowy Odour Range (1...6) Grading method, simple descriptive test	VDA 270:2022 PV 3900:2019-04 FLTM BO 131-03:2017
Wyroby metalowe Tworzywa sztuczne, wyroby z tworzyw sztucznych ^{1), 4), 5)} Metal products Plastic, plastic products ^{1), 4), 5)}	Zawartość/Content of: Pb, Cd Zakres/Range: Pb (0,002 – 0,1) % Cd (0,001 – 0,1) % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES) Inductively coupled plasma optical emission spectrometry (ICP-OES) method	BOSMAL/I-7-43/09

Powłoki na podłożu metalowym i z tworzyw Wyroby metalowe Wyroby z tworzyw sztucznych ²⁾ Galvanic coatings and paint coatings on metal and plastic Metal products Plastic products ²⁾	Odporność korozyjna na działanie zmiennych warunków środowiskowych, solno-wilgotnościowych Corrosion resistance to variable environmental salt-humid conditions	ASTM G85-19 met. A3 PN-EN ISO 11997-1:2017-10, cykl/cycle B VDA 621-415:1982 PV 1210:2016-02 PN-EN IEC 60068-2-52:2018-05 Test Kb VDA 233-102:2013 DIN 55635:2019-05 EN ISO 11997-3:2023-10
	Odporność korozyjna na działanie mgły solnej Metoda NSS Resistance to corrosion in salt spray NSS method	PN-EN ISO 9227:2023-02 ISO 9227:2022/Amd1:2024 ASTM B117-19 DIN 50021:1988-06 FIAT 50180 (12.2007)
	Odporność korozyjna na działanie mgły solnej Metoda AASS Resistance to corrosion in salt spray AASS method	PN-EN ISO 9227:2023-02 ISO 9227:2022/Amd1:2024 DIN 50021:1988-06 FIAT 50180 (12.2007)
	Odporność korozyjna na działanie mgły solnej Metoda CASS Resistance to corrosion in salt spray CASS method	PN-EN ISO 9227:2023-02 ISO 9227:2022/Amd1:2024 DIN 50021:1988-06 FIAT 50180 (12.2007)
	Odporność na działanie zmiennych temperatur Resistance to variable temperatures	PN-EN 60068-2-14:2009 Test Na PN-EN IEC 60068-2-14:2024-04 Test Na
	Odporność na zarysowania i zadrapania Scratch and mar resistance	PV 3952:2021-03 PV 3974:2022-05 LP 463DD-18-02:2018-08
Powłoki na podłożu metalowym i z tworzyw Wyroby metalowe Wyroby z tworzyw sztucznych ³⁾ Galvanic coatings and paint coatings on metal and plastic Metal products Plastic products ³⁾	Odporność na zużycie, ścieranie i zadrapania Wear, rubbing and scratch resistance	PV 3952:2021-03
Wyroby z tworzyw sztucznych, powlekane i niepowlekane Tkaniny, włókniny ²⁾ Plastic products coated and uncoated Textiles, nonwovens ²⁾	Odporność wybarwień na tarcie Metoda pocierania liniowego (crockmeter) Colour fastness to rubbing Linear rubbing method (crockmeter)	PN-EN ISO 105-X12:2016-08 PV 3906:2021-11 PV 3906:2025-10
Wyroby metalowe ^{2), 5)} Metal products ^{2), 5)}	Mikrostruktura: Zakres: Mikrostruktury materiałów w stanie surowym, odlewanych, wyżarzonych, po obróbce cieplnej, cieplno-chemicznej, po obróbce plastycznej Mikroskopia optyczna Microstructure Range: Microstructure of raw materials, cast materials, annealed materials, after heat treatment, after thermochemical treatment, after plastic forming Optical microscopy method	BOSMAL/I-7-44/06 PN-EN ISO 945-1:2019-09 PN-H-04661:1975 PN-H-04505:1966 ASTM A247-24
	Makrostruktura: - wady powierzchniowe - wady wewnętrzne Ocena wizualna Mikroskopia optyczna Macrostructure: - surface defects - internal defects Visual assessment method Optical microscopy method	BOSMAL/I-7-45/06

Wyroby metalowe Spiekane wyroby metalowe ^{2), 4)} Metal products Sintered metal products ^{2), 4)}	Twardość HBW HBW hardness Zakres/ Range : 70-200 HBW1/10 70-200 HBW2,5/62,5 100-450 HBW2,5/187,5 100-200 HBW5/250 100-450 HBW5/750 100-450 HBW10/3000 Metoda Brinella Brinell method	PN-EN ISO 6506-1:2014-12
	Twardość Rockwella Rockwell hardness Zakres/ Range : 50-88 HRA 20-100 HRB 20-70 HRC Metoda Rockwella Rockwell method	PN-EN ISO 6508-1:2024-06
	Twardość HV HV hardness Zakres/ Range : 100-750 HV5 100-750 HV10 100-750 HV30 Metoda Vickersa Vickers method	PN-EN ISO 6507-1:2024-04
Wyroby metalowe ^{2), 4)} Metal products ^{2), 4)}	Mikrotwardość HV HV microhardness Zakres/ Range : 250-1000 HV0,05 100-1000 HV0,1 100-1000 HV0,3 50-1000 HV0,5 50-1000 HV1 Metoda Vickersa/ Vickers method	PN-EN ISO 6507-1:2024-04
Metalowe części złączne: śruby, nakrętki wkręty, podkładki ^{2), 6)} Metal fasteners: bolts, nuts, screws, washers ^{2), 6)}	Właściwości mechaniczne Metoda rozciągania Mechanical properties Tensile method	PN-EN ISO 898-1:2013-06 bez p. 9.13 PN-EN ISO 898-5:2012 bez/ without p. 9.4 PN-EN 28839:1999 PN-EN ISO 898-2:2023-03 PN-EN ISO 2320:2016-02, bez/ without p. 9.3
Układy katalizatorów samochodowych ⁵⁾ Automobile catalytic converter systems ⁵⁾	Zawartość/ Content of : Rh, Pd, Pt Zakres/ Range : Rh (0,001 – 0,10) % Pd (0,01 – 0,50) % Pt (0,01 – 0,50) % Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej z dyspersją fali (WD- XRF) Wavelength dispersive X-ray fluorescence spectrometry (WD-XRF) method	BOSMAL/I-7-90/03
	Zawartość/ Content of : Rh, Pd, Pt Zakres/ Range : Rh (0,001 – 1,0) % Pd (0,001 – 1,0) % Pt (0,001 – 1,0) % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES) Inductively coupled plasma optical emission spectrometry (ICP-OES) method	BOSMAL/I-7-43/09

Wyroby i materiały konstrukcyjne: wyroby ze stopów żelaza ^{1), 4), 5), 6)} Construction products and materials: Iron alloys products ^{1), 4), 5), 6)}	Zawartość/Content of: Mn, Si, P, Cr, Ni, Mo, Co, Al, Cu, Pb, Ti, Nb, V, Sn Zakres/Range: Mn (0,002 – 4,0) % Si (0,030 – 3,5) % P (0,010 – 1,0) % Cr (0,002 – 25,0) % Ni (0,002 – 12,0) % Mo (0,010 – 10,0) % Co (0,005 – 10,0) % Al (0,0050 – 10,0) % Cu (0,0050 – 6,0) % Pb (0,10 – 0,5) % Ti (0,010 – 1,5) % Nb (0,010 – 2,0) % V (0,010 – 2,0) % Sn (0,010 – 0,40) % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES) Inductively coupled plasma optical emission spectrometry (ICP-OES) method	BOSMAL/I-7-43/09
Wyroby i materiały konstrukcyjne: wyroby ze stopów miedzi ^{1), 4), 5), 6)} Construction products and materials: Copper alloys products ^{1), 4), 5), 6)}	Zawartość/Content of: Be, Sn, Pb, Fe, Mn, Si, Al, Ni, P, Zn Zakres/Range: Be (0,010 – 2,5) % Sn (0,005 – 10) % Pb (0,005 – 12) % Fe (0,010 – 6,5) % Mn (0,010 – 6) % Si (0,030 – 5) % Al (0,005 – 6) % Ni (0,010 – 10) % P (0,010 – 0,5) % Zn (0,030 – 10) % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES) Inductively coupled plasma optical emission spectrometry (ICP-OES) method	BOSMAL/I-7-43/09

Wyroby i materiały konstrukcyjne: wyroby z aluminium i jego stopów ^{1), 4), 5), 6)} Construction products and materials: Aluminum and aluminum alloys products ^{1), 4), 5), 6)}	Zawartość/Content of: Si, Mg, Mn, Cu, Ni, Fe, Sn, Zn, Pb, Cr, Ti, Mo, V, Zr Zakres/Range: Si (0,030 – 15) % Mg (0,010 – 12) % Mn (0,010 – 2,5) % Cu (0,005 – 6) % Ni (0,010 – 2,5) % Fe (0,20 – 2) % Sn (0,005 – 0,5) % Zn (0,010 – 5) % Pb (0,005 – 2,5) % Cr (0,005 – 0,6) % Ti (0,010 – 0,5)% Mo (0,050 – 1,0) % V (0,010 – 0,50) % Zr (0,010 – 0,80) % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES) Inductively coupled plasma optical emission spectrometry (ICP-OES) method	BOSMAL/I-7-43/09
	Zawartość/Content of: Fe, Si, Cu, Zn, Mg, Mn, Ni, Pb, Sn, Cr, Ti, Zr Zakres/Range: Fe (0,10 – 1,0) % Si (0,10 – 1,5) % Cu (0,010 – 5,0) % Zn (0,020 – 5,0) % Mg (0,010 – 2,0)% Mn (0,010 – 1,5)% Ni (0,010 – 1,5) % Pb (0,010 – 0,50) % Sn (0,010 – 0,20) % Cr (0,010 – 0,30) % Ti (0,010 – 0,25) % Zr (0,010 – 0,20) % Metoda fluorescencyjnej spektrometrii rentgenowskiej z dyspersją fali (WD- XRF) Wavelength dispersive X-ray fluorescence spectrometry (WD-XRF) method	BOSMAL/I-7-90/03
Wyroby i materiały konstrukcyjne: wyroby z cynku i jego stopów ^{1), 4), 5), 6)} Construction products and materials: Zinc and zinc alloys products ^{1), 4), 5), 6)}	Zawartość/Content of: Al, Cu, Fe, Mg, Pb, Sn Zakres/Range: Al (0,10 – 10,0) % Cu (0,050 – 4,0) % Fe (0,010 – 1,0) % Mg (0,010 – 1,0)% Pb (0,001 – 0,1) % Sn (0,001 – 0,1) % Metoda optycznej spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem w plazmie indukcyjnie sprzężonej (ICP-OES) Inductively coupled plasma optical emission spectrometry (ICP-OES) method	BOSMAL/I-7-43/09

Części samochodowe Części/zespoły maszyn i urządzeń Wyroby elektryczne i elektroniczne Wyroby konstrukcyjne Wyroby z tworzyw sztucznych i gumy Pułapki na zanieczyszczenia ^{2), 4), 5)} Car parts Parts/units of machines and devices Electric and electronic products Construction products Plastic and rubber products Particle traps ^{2), 4), 5)}	Oznaczanie czystości Zakres: (0,001 – 10) g Metoda wagowa Determination of cleanliness Range: (0.001...10) g Gravimetric method	DIN 8964-1:1996-03 BOSMAL/I-7-48/04 VDA 19.1:2015 (bez/without 8.3, 8.4) ISO 16232:2018 (bez/without 7.4.5, 7.4.6, 7.4.7, 7.5)
Części samochodowe Części/zespoły maszyn i urządzeń Wyroby elektryczne i elektroniczne Wyroby konstrukcyjne Wyroby z tworzyw sztucznych i gumy Pułapki na zanieczyszczenia ^{2), 5)} Car parts Parts/units of machines and devices Electric and electronic products Construction products Plastic and rubber products Particle traps ^{2), 5)}	Oznaczanie czystości Metoda mikroskopii optycznej Determination of cleanliness Optical microscopy method	DIN 8964-1:1996-03 BOSMAL/I-7-48/04 VDA 19.1:2015 (bez/without 8.3 i 8.4) VDA 19.2:2011 pkt./p. 5.0 Zał./App AG.1, AG.2 ISO 16232:2018 (bez/without 7.4.5, 7.4.6, 7.4.7, 7.5)

Zakres elastyczności:

- 1) Dodanie badanej cechy w ramach przedmiotu / grupy przedmiotów badań i techniki badawczej / Adding of tested characteristics within the material / group of materials and testing technique
- 2) Stosowanie zaktualizowanych metod znormalizowanych opisanych w normach / przepisach prawa / Use of updated standardised methods as described in standards / law regulations
- 3) Stosowanie zaktualizowanych i wdrażanie nowych metod znormalizowanych opisanych w normach / przepisach prawa / Use of updated and implementation of new standardised methods as described in standards / law regulations
- 4) Zmiana zakresu pomiarowego metody badawczej / Change of measurement range of testing method
- 5) Stosowanie zaktualizowanych metod opisanych w instrukcjach opracowanych przez laboratorium / Use of updated methods as described in instructions developed by the laboratory
- 6) Dodanie przedmiotu badań w ramach grupy przedmiotów badań / Adding of tested material within group of materials

Opracował/Prepared by:	Sprawdził/Checked by:	Zatwierdził/Approved by: